

# DENUNCIA OBBLIGATORIA

Ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dal D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 s.m.i., della D.C.R.V. n. 107 del 05.11.2009 - P.T.A. s.m.i. e del Regolamento per il servizio pubblico di fognatura e depurazione allegato alla Convenzione tra l'Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale "Polesine" ora Consiglio di Bacino "Polesine" e acquevenete s.p.a., si comunica che:

## ENTRO IL 31 GENNAIO 2019

TUTTI GLI UTENTI CHE SI APPROVVIGIONANO DA FONTI DIVERSE DAL PUBBLICO ACQUEDOTTO

(Esempio: pozzi artesiani, corsi d'acqua superficiali, invasi artificiali e naturali, ecc...)

SONO TENUTI A PRESENTARE DENUNCIA DEL VOLUME D'ACQUA

**PRELEVATO NELL'ANNO 2018.**

LA **DENUNCIA** DEVE ESSERE EFFETTUATA SU APPOSITI MODELLI DISPONIBILI SUL SITO [www.acquevenete.it](http://www.acquevenete.it) O PRESSO:

- IL COMUNE DI RESIDENZA
- acquevenete spa:
  - ROVIGO, VIALE B.T. DA GAROFOLO 11
  - ADRIA, VIA ARZERON 22/A
  - LENDINARA, VIA GARIBALDI 8
  - OCCHIOBELLO, VIA ROMA 2° TRONCO 20/22
  - CASTELNOVO BARIANO, VIA ARGINE PO 50

E DA PRESENTARE TRAMITE INVIO A MEZZO POSTA A:

**acquevenete spa** viale B.Tisi da Garofolo, 11 – 45100 Rovigo

O DIRETTAMENTE PRESSO GLI SPORTELLI DI:

ROVIGO - VIALE B. T. DA GAROFOLO, 11, ADRIA - VIA ARZERON, 22/A, LENDINARA - VIA GARIBALDI, 8, OCCHIOBELLO - VIA ROMA, 2° TRONCO 20/22, CASTELNOVO BARIANO - VIA ARGINE PO, 50.

**ENTRO IL TERMINE DEL 31 GENNAIO P.V.**

Si ricorda che per omesse o infedeli denunce troveranno applicazione le sanzioni previste della vigente normativa.

# DENUNCIA OBBLIGATORIA DELLE ACQUE PROVENIENTI DA INSEDIAMENTI PRODUTTIVI E PRODUTTIVI ASSIMILABILI AL CIVILE SCARICATE NELLA PUBBLICA FOGNATURA NEL 2018

Ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dal D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 s.m.i., della D.C.R.V. n. 107 del 05.11.2009 - P.T.A. s.m.i. e del Regolamento per il servizio pubblico di fognatura e depurazione allegato alla Convenzione tra l'Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale "Polesine" ora Consiglio di Bacino "Polesine" e acquevenete s.p.a., si comunica che:

## ENTRO IL 31 GENNAIO 2019

Tutti i titolari di autorizzazioni allo scarico in pubblica fognatura delle acque provenienti da insediamenti produttivi e produttivi assimilabili al civile, sono tenuti alla presentazione della denuncia della quantità e della qualità delle acque scaricate nell'anno solare precedente.

La denuncia deve contenere l'indicazione degli elementi necessari alla verifica e alla determinazione del corrispettivo di fognatura e depurazione ed in particolare:

1. la quantità dell'acqua scaricata in fognatura nell'anno 2018;
2. la tipologia dell'attività svolta nell'insediamento da cui trae origine lo scarico in fognatura;
3. l'esistenza di pretrattamenti delle acque scaricate;
4. la qualità delle acque immesse nello scarico, desunta dai parametri delle analisi effettuate nel corso dell'anno, di cui almeno una in data non anteriore a tre mesi dalla presentazione della presente denuncia riportante i parametri COD ed SST;
5. la frequenza dello scarico.

LA **DENUNCIA** DEVE ESSERE EFFETTUATA SU APPOSITI MODELLI DISPONIBILI SUL SITO **www.acquevenete.it** O PRESSO:

- IL COMUNE DI RESIDENZA
- acquevenete spa:
  - ROVIGO, VIALE B.T. DA GAROFOLO 11
  - ADRIA, VIA ARZERON 22/A
  - LENDINARA, VIA GARIBALDI 8
  - OCCHIOBELLO, VIA ROMA 2° TRONCO 20/22
  - CASTELNOVO BARIANO, VIA ARGINE PO 50

E DA PRESENTARE TRAMITE INVIO A MEZZO POSTA A:

**acquevenete spa** viale B.Tisi da Garofolo, 11 – 45100 Rovigo

O DIRETTAMENTE PRESSO GLI SPORTELLI DI:

ROVIGO - VIALE B. T. DA GAROFOLO, 11, ADRIA – VIA ARZERON, 22/A, LENDINARA - VIA GARIBALDI, 8, OCCHIOBELLO - VIA ROMA, 2° TRONCO 20/22, CASTELNOVO BARIANO - VIA ARGINE PO, 50.

**ENTRO IL TERMINE DEL 31 GENNAIO P.V.**

Si ricorda che per omesse o infedeli denunce troveranno applicazione le sanzioni previste della vigente normativa.